



LOS PRIMOS DE DURANGO dan un giro a su carrera artística, ahora bajo el nombre de **LOS PRIMOS MX**, se sumergen en una nueva aventura musical, esto como parte de una evolución que de forma profesional están experimentando.

LOS PRIMOS MX descienden de familias que desde la década de los 80's se han dedicado al mundo artístico. Los padres y los tíos de los cinco jóvenes que forman la imagen de **LOS PRIMOS MX**, pertenecieron al legendario grupo **VARGAS MUSICAL**, siendo éstos la primera generación de artistas de la familia.

Nueve son los integrantes de **LOS PRIMOS MX**, sin embargo, **Arturo Manuel** (vocalista), **Javier Eduardo** (vocalista), **Luis Enrique** (batería) **Jesús Fernando** (sax) y **Mickey Vargas** (vocalista), conforman la imagen juvenil de la agrupación, y gracias a su carisma, entusiasmo, pero sobre todo a la trayectoria artística de su familia.

Siempre innovando y creando día a día en su carrera; **LOS PRIMOS MX** fueron invitados a participar con su tema "Miénteme", en el performance ofrecido en la ceremonia de los **Premios Billboard de la Música Mexicana 2012**, al lado del fenómeno de la musical tribal **3BALLMTY**.

La frescura de **LOS PRIMOS MX**, ha sorprendido a propios y a extraños tanto así que fueron llamados para interpretar el tema principal del programa matutino **HOY**. "Hoy es el día" es el título de la canción, que aunque no está incluida en "**AMOR BRUTAL**", sí les ha permitido que su nombre y su estilo sea parte del público que gusta del programa nacional.

LOS PRIMOS MX se han distinguido de las otras agrupaciones, por su habilidad para mezclar con gran éxito, diferentes géneros musicales; y nos lo demostraron al presentarnos su álbum "**AMOR BRUTAL**" del cual se desprendieron los temas "**Sólo tú**", "**Mi Bello Ángel**", "**La Elegida**" y "**De Ti Todo lo Sé**".

Con "**AMOR BRUTAL**" **LOS PRIMOS MX** evolucionan por completo musicalmente, y lo mismo han preparado temas bailables, que bellas baladas, tal es el caso del tema "**Mi bello ángel**", un tema de la cantautora **América Sierra** y que formó parte de la trama de la telenovela "**Porque el amor manda**".

Esta melodía le permitió a **LOS PRIMOS MX** traspasar la barrera del regional mexicano y posicionarse en los espacios del pop al lado de artistas reconocidos de este género musical. "**Mi bello ángel**" a menos de un mes de haberse dado a conocer, se mantuvo en los primeros lugares de las listas de popularidad y fue uno de los videos más destacados del canal **VEVO**, al registrar más de **43 millones de visitas**.

LOS PRIMOS MX brillaron con luz propia e hicieron historia en el **Paseo de las Estrellas de Toluca y Mérida**; ya que en el mejor momento de su carrera reconocieron su exitosa trayectoria musical y fueron inmortalizados al develar una hermosa estrella con su nombre en estos lugares.

LOS PRIMOS MX... RESCATAN EL AMOR!!

El éxito en la música sigue siendo un enigma en la industria musical. Sin embargo, pocos han triunfado y cruzado las fronteras con su sonido. Tal es el caso de **LOS PRIMOS MX**, quienes al poco tiempo de su exitosa evolución que vivieron, captaron la atención de miles y se convirtieron en "*La Fuerza Romántica de México*".

Más románticos que nunca y fabricando nuevas melodías de amor para que el público se identifique con ellas; así es como **LOS PRIMOS MX** regresaron para presentarnos sus sencillos "*Que Serías Tú*" y "*Me Importas*" incluidos en su más reciente álbum.

"*Mentirosa*" es una melodía que narra al compás de un sabroso sonido musical, una decepción amorosa la cual sorpresivamente da un giro de 360 grados, al escuchar las palabras de triunfo y júbilo en la persona que alguna vez resultó ser la afectada.

Sentimentales, soñadores y siempre románticos, **LOS PRIMOS MX** nos presentan este tema de la autoría de Horacio Palencia; el cual, sirve como tercer sencillo promocional de su producción "**RESCATANDO EL AMOR**".

DISCOGRAFÍA:

2003. NOSTALGIA DURANGENSE éxito "*Tocando fondo*"

2006. TAL VEZ éxitos "*Tal Vez*", "*Por un Beso*"

2007. VOY A CONQUISTARTE éxitos "*Y tú te vas*", "*Mañana*", "*La playa*"

2008. CON FUEGO EN TU PIEL éxitos "*Fuego en la piel*", "*Se me antoja tu piel*"

2010. MI MEJOR REGALO éxitos "*Te perdonaría*", "*Mi mejor regalo*"

2011. GRUPERAS QUE HICIERON HISTORIA éxito "*Celoso*"

2012. GRUPERAS QUE HICIERON HISTORIA... EDICIÓN ESPECIAL éxitos "*Miénteme*", "*Mi estrategia*"

2013. AMOR BRUTAL éxitos "*Sólo tú*", "*Mi Bello Ángel*", "*De ti todo lo sé*", "*La Elegida*"

2014. RESCATANDO EL AMOR éxito "*Que serías tú*", "*Me Importas*"

NOMINACIONES:

*Nominados a los **PREMIOS LA JEFA 2013**, en la categoría "**Mejor Grupo del 2013**".

*Nominados al **PREMIO LO NUESTRO 2014**, en la categoría "**Artista Grupero del Año Regional Mexicano**"

*Nominados a los **PREMIOS BANDAMAX 2014** en la categoría "**Artista más influyente en redes sociales**"

*Nominados al **PREMIO LO NUESTRO 2015** en la categoría "**Artista Grupero del Año**"